

Утверждаю / *Approved by:*
 Главный управляющий директор /
Chief Executive Officer

Shyamal kr. Roy Шьямал Кумар Рой / Shyamal Kumar Roy
 11/10/2021

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закуп трубной продукции /
TECHNICAL ASSIGNMENT for purchase of tubular

№ Лот / Lot #	Марка труб / Tubular grade	Масса, тн / Mass, tn
1	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», ОТТМ	4.20
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	53.29
	177,8мм*8,1мм Е (N80), Батрес / 177.8mm*8.1mm «E» (N80), buttress	124.33
	114,3мм*7,37мм М (P-110), Батрес / 114.3mm*7.37mm «M» (P-110), buttress	30.87
	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	33.37
2	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», ОТТМ	7.64
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	99.15
	168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	34.17
	177,8мм*8,1мм Е (N80), Батрес / 177.8mm*8.1mm «E» (N80), buttress	122.48
	114,3мм*7,37мм М (P-110), Батрес / 114.3mm*7.37mm «M» (P-110), buttress	22.62
	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	64.58
3	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», ОТТМ	4.20
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	83.27
	168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	141.86
	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	37.44
4	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», ОТТМ	8.40
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	149.99
	168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	258.25
	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	68.15
5	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», ОТТМ	4.20
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	55.49
	168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	118.47

	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	31.26
6	324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», OTTM	4.20
	244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	52.50
	168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	120.58
	НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	31.82

Общее количество по всем лотам / Total quantity for all lots:

Марка труб / Tubular grade	Масса, тн / Mass, tn
324мм*9,5мм Д, ОТТМ / 324mm*9.5mm «D», OTTM	32.84
244,5мм*7,9мм Д, Батрес / 244.5mm*7.9mm «D», buttress	493.69
168мм*8,9 Е, Батрес 168mm*8.9mm «E», buttress	673.33
177,8мм*8,1мм Е (N80), Батрес / 177.8mm*8.1mm «E» (N80), buttress	246.81
114,3мм*7,37мм М (P-110), Батрес / 114.3mm*7.37mm «M» (P-110), buttress	53.49
НКТ-73*5,5мм «Е» / 73*5.5mm tbg «E»	266.61

Технические требования, предъявляемые к трубной продукции:

1. Вся трубная продукция должна быть изготовлена в соответствии с требованиями государственных стандартов: ГОСТ 31446-2017; ГОСТ 633-80; ГОСТ 632-80; ТУ 14-3Р-29-2007;
2. Вся трубная продукция должна быть маркирована клеймением и иметь индивидуальный заводской номер изделия в соответствии с сертификатом качества;
3. Трубы горячедеформированные насосно-компрессорные соответствующие по точности и качеству исполнению А по ГОСТ 633-80 и обсадные соответствующие по точности и качеству исполнению А по ГОСТ 632-80, с резьбой Батресс по ТУ 14-3Р-29-2007. Допустимые предельные отклонения длин не должны превышать: плюс 5%, минус 0%;
4. Размер труб насосно-компрессорных и муфт к ним должны соответствовать требованиям ГОСТ 633-80; ГОСТ 31446-2017;
5. Размер обсадных труб и муфт к ним должны соответствовать требованиям ГОСТ 632-80; ГОСТ 31446-2017; ТУ 14-3Р-29-2007;

Tubular technical requirements:

1. All tubular products shall be manufactured in compliance with state standards GOST 31446-2017; GOST 633-80; GOST 632-80; TU 14-3R-29-2007
2. All tubular products shall be marked with labels and have an individual serial number of the product in accordance with the certificate of quality;
3. Hot worked production tubing shall be compliant with respect to accuracy and quality to grade "A" of GOST 633-80 and casing shall be compliant with respect to accuracy and quality to grade "A" of GOST 632-80, with buttress thread according to TU 14-3R-29-2007. Permissible tolerance extremes for length shall not exceed: plus 5% minus 0%;
4. Size of production tubing and coupling to them shall meet requirements of standard GOST633-80 and GOST 31446-2017;
5. Size of casing and coupling to them shall satisfy requirements of standrad GOST-632-80 and GOST 31446-2017; TU 14-

6. На наружной и внутренней поверхности труб и муфт не должно быть раковин, закатов, расслоений, трещин; 7. Трубы и муфты должны изготавливаться одной группы прочности; 8. Трубы должны быть подвергнуты термической и термомеханической обработке; 9. Резьбы и расточки муфт должны быть фосфатированы; 10. Наружная поверхность каждой трубы и каждой муфты должна быть окрашена. 11. Трубы с навинченными муфтами должны выдержать гидроиспытания; 12. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение труб должны соответствовать ГОСТ 10692-80; ГОСТ 31446-2017; 13. Защита резьбовых соединений резьбоуплотнительными смазками и защитными предохранительными деталями; 14. Упаковка труб в пакеты для удобства и сохранности при транспортировке труб; маркировка трубы. Пакет НКТ73-35шт.;	3R-29-2007; 6. External and internal surface of tubing and coupling shall be free of holes, shells, layering, cracks; 7. Tubing and coupling shall be of the same strength grade; 8. Tubulars shall be thermally and thermomechanically treated; 9. Threads and coupling bores shall be phosphated; 10. External surface of each tubing and coupling shall be painted. 11. Tubing with threaded couplings shall be hydrotested; 12. Tagging, packing, transportation and storage of tubulars shall satisfy GOST 10692-80; GOST 31446-2017; 13. Thread connections shall be protected with thread sealing dope and protection caps; 14. Pipe shall be put into bundles for convenience and safety reasons during transportation; pipe shall be labeled. 73 mm production tubing bundle shall have 35 joints;
Необходимый перечень документов, предоставляемых участниками тендера:	The required list of documents, to be submitted by the tender participants:
1. Паспорт, сертификат на партию труб 2. Акты опрессовок и неразрушающего контроля (дефектоскопия) 3. Сертификат стали используемой при изготовлении трубной продукции 4. Инспекция трубной продукции непосредственно на заводе изготовителе или на складе Поставщика представителями Заказчика, в соответствии с требованиями Приложения В, ГОСТ 31446-2017.	1. Passport, certificate for tubular lot 2. Pressure test and NDT test certificate 3. Certificate for steel, used for tubulars manufacturing. 4. Tubular product shall be inspected at manufacture plant or at supplier's warehouse by Client's representatives, in compliance with Attachment B, GOST 31446-2017.
Срок поставки трубной продукции: Срок поставки до 15.01.2022	Delivery time of tubulars: Delivery time by 15.01.2022
Склад отгрузки трубной продукции: Склад отгрузки г. Томск Мостовой переулок 7	Warehouse for shipping tubulars to Shipping warehouse: Tomsk, Mostovoy pereulok 7

Согласовано / Concurred by:

Главный советник по производству, охране труда и промышленной безопасности, бурению и капитальному ремонту скважин/
Chief Advisor for Production, HSE, Drilling and WO

Должность / Position

подпись / signature



Манодж Кумар /
Manoj Kumar

ФИО/ Full name

Согласовано / Concurred by:

Генеральный директор
ООО "Норд Империял" /
General Director, LLC Nord Imperial
Должность / Position


подпись / signature
22.09.21

А.В. Бакланов /
A.V. Baklanov
ФИО/ Full name

Согласовано / Concurred by:

Генеральный директор
ООО "Рус Империял Групп" /
General Director, LLC Rus Imperial Group
Должность / Position


подпись / signature
22.09.21

А.В. Бакланов /
A.V. Baklanov
ФИО/ Full name

Инициатор / Initiator:

Начальник ПТО по БО и КРС ООО "Рус
Империял Групп" /
Head of Production & Technical Department
LLC Rus Imperial Group
Должность / Position


подпись / signature
21.09.2021

О.Н. Остапенко /
O.N. Ostapenko
ФИО/ Full name