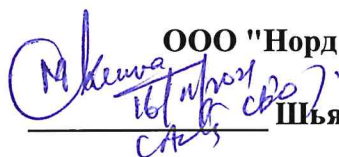


Утверждаю / Approved by:
Главный управляющий директор
ООО "Норд Империял"/CEO, LLC Nord Imperial


Шьямал Кумар Рой / Shyamal Kumar Roy

| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ | TECHNICAL ASSIGNMENT |
|---|---|
| на закупку змеевика ПП-1,6А.15.00.000 для участка предварительной подготовки и транспортировки нефти «Майского» нефтяного месторождения | Purchase of heating coil for pipeline heater PP-1.6A.15.00.000 for preliminary oil treatment and transportation section (OTF) in Maiskoye oil field |

| ЗАКУПКА ЗМЕЕВИКА В КОМПЛЕКТЕ | PURCHASE OF HEATING COIL ELEMENT ASSEMBLY |
|---|---|
| <p>Приобретаемые материалы:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Климатическое исполнение «У», категория размещения при эксплуатации 1 по ГОСТ 15150-69. 15150-69.2. Змеевик изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017.3. Гидравлическое испытание змеевика провести пробным давлением 8,2 МПа в течении 30 минут. Визуальный осмотр наружной поверхности разъемных и сварных соединений при снижении давления до 6,3 МПа.4. Теплоноситель - пресная вода.5. Материальное исполнение: Ст.20 Труба 159 мм x 8 мм; Отвод 90-159 мм x 8 мм ГОСТ 30753-2001. Фланец 150-63-11-1-F-IV ГОСТ 33259-2015 с ответным фланцем 150-63-11-1-E-IV ГОСТ 33259-2015, прокладкой и крепежом, оцинкованным (шпилька, гайка, шайба). Труба 57x4; Отвод 90-57x4 ГОСТ 17375-2001. Фланец 50-10-01-1-V-09G2S ГОСТ 33259-2015 с ответным фланцем 50-10-01-1-V-09G2S ГОСТ 33259-2015, прокладкой и крепежом, оцинкованным (болт, гайка, шайба). Трубная доска Швеллер 6,5У, Ст.3.6. Фланцы поз.1-3 приварить при монтаже змеевика в емкость подогревателя.7. Для полного соответствия соосности отверстий змеевика - Фланец поз.1 поставляется с ответным фланцем.8. Допускается изготовление прямых участков змеевиков из двух частей, причем короткая часть должна быть не менее 800 мм.9. Для защиты от атмосферных осадков и коррозии, в период хранения и транспортировки наружная поверхность змеевика покрыта грунт-эмалью "Щит" (черного цвета) или аналогом. | <p>Materials to be purchased:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Climatic design "U", category of placement during operation 1 in accordance with GOST 15150-69. 15150-69.2. Manufacture the coil in accordance with the requirements of GOST 34347-2017.3. Perform the hydraulic test of the coil at a test pressure of 8.2 MPa for 30 minutes. Visual inspection of the outer surface of detachable and welded joints when the pressure drops to 6.3 MPa.4. heat carrier – fresh water5 Material make – St.20; Pipe 159 mm x 8 mm; Elbow 90-159 mm x 8 mm GOST 30753-2001. Flange 150-63-11-1-F-IV GOST 33259-2015 with counter flange 150-63-11-1-E-IV GOST 33259-2015, gasket and fasteners, galvanized (stud, nut, washer). Pipe 57x4; Elbow 90-57x4 GOST 17375-2001. Flange 50-10-01-1-V-09G2S GOST 33259-2015 with counter flange 50-10-01-1-V-09G2S GOST 33259-2015, gasket and fasteners, galvanized (bolt, nut, washer). Tubular channel Channel 6,5U, Art. 3.6. Weld the flanges (i. 1-3) when installing the coil into the heater tank.7. For full alignment of the coil holes - Flange Item 1 is supplied with a counter flange.8. It is allowed to manufacture straight sections of coils from two parts, and the short part must be at least 800 mm.9. For protection against atmospheric precipitation and corrosion, during storage and transportation, the outer surface of the coil shall be covered with "Shield" primer-enamel (black) or an analogue. |

Согласовано/Recommended by:

Главный советник по производству,
охране труда и промышленной безопасности,
бурению и капитальному ремонту скважин/
Chief Advisor for Production, HSE, Drilling and WO



Манодж Кумар /
Manoj Kumar

_____ /
подпись/signature

Генеральный директор ООО «Норд Империял» /
General Director LLC "Nord Imperial"



А.В. Бакланов /
A.V. Baklanov

_____ /
подпись/signature

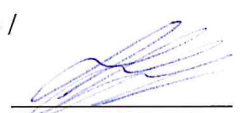
Главный инженер ООО «Норд Империял» /
Chief Engineer LLC "Nord Imperial"



Н.Б. Приданцев /
N.B. Pridantsev

_____ /
подпись/signature

Начальник департамента ПитНиПГ ООО «Норд Империял» /
*Head of Oil Treatment & Transportation & Gas Processing
Division LLC "Nord Imperial"*



А.А. Нилкин /
A.A. Nilkin

_____ /
подпись/signature