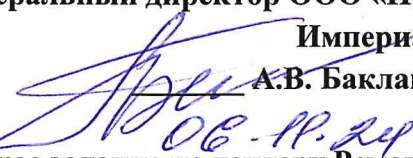


<p>Утверждаю Генеральный директор ООО «Норд Империял» А.В. Бакланов</p>  <p>Техническое задание по тендеру Ремонту пакерно-якорного оборудования</p>	<p>Approved by: General Director of LLC Nord Imperial A.V. Baklanov</p> <p>Technical assignment for the tender: Repair of packers and anchor equipment.</p>
---	---

<p>Марка пакерно –якорного оборудования Количество шт.</p>	<p>Make of packers and anchor equipment, quantity (ea.)</p>
<p>Пакер ПРО-ЯМО2-ЯГ1(М)-142 шт. - 28</p>	<p>Packer PRO-YaMO2-YaG1(М)-142 - 28 ea.</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Завоз - вывоз пакерно-якорного оборудования с опорной базы Заказчика на ремонтное предприятие Подрядчика, а также в обратном направлении осуществляется транспортом, предоставляемым заказчиком, за счёт Заказчика.</li> </ul> <p><b>В перечень работ должно входить:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• входной контроль оборудования</li> <li>• мойка, чистка, дефектация оборудования с полной разборкой на элементы и детали;</li> <li>• зачистка и обработка деталей и элементов оборудования от коррозии и цементных отложений (если имеются), окончательная промывка элементов и деталей;</li> <li>• проверка ствола (штока) на соосность,</li> <li>• инструментальное исследование присоединительных резьб и комплектующих оборудования;</li> <li>• контроль приборами по методу неразрушающего контроля</li> <li>• замена быстроизнашивающихся деталей и элементов (по результатам отбраковки);</li> <li>• сборка оборудования согласно технических условий и инструкции по эксплуатации завода-изготовителя;</li> <li>• проведение испытаний и опрессовка оборудования с оформлением соответствующей документации (дефектная ведомость, формуляр), Рисп ≤ 35 МПа;</li> <li>• - сдача оборудования Заказчику</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Delivery – move-out of packer and anchor equipment from the Customer's support base to the Contractor's repair facility and back shall be carried out by transport provided by the Customer, at the Customer's expense.</li> </ul> <p><b>The list of work shall include:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acceptance equipment control;</li> <li>• Washing, cleaning, defect detection of equipment with complete disassembly into components and parts;</li> <li>• Cleaning and treatment of parts and equipment components from corrosion and cement deposits (if any), final washing of components and parts;</li> <li>• Checking the alignment of the barrel (rod);</li> <li>• Instrumental examination of connecting threads and equipment components;</li> <li>• Check with NDT-tools;</li> <li>• Replacement of wear parts and components (after rejection);</li> <li>• Assembly of equipment as per technical specifications and operating instructions of the manufacturer;</li> <li>• Testing and pressure testing of equipment with the preparation of appropriate documentation (list of defects, logbook), R(op) ≤ 35 MPa;</li> <li>• Delivery of equipment to the Customer</li> </ul>
---	--


<p>согласно Акта выполненных работ Необходимый перечень документов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• В коммерческом предложении необходимо указать стоимость операций, выполняемых при ремонте одной единицы.</li> <li>• Подрядчик несет ответственность за качественное и своевременное выполнение услуг по ревизии и ремонту пакерно-якорного оборудования. Предоставляемая гарантия не менее 12 месяцев при хранении оборудования и не менее одной скважина-операции при эксплуатации оборудования;</li> <li>• Ремонт и испытание осуществляется в соответствии с "Правилами безопасности в нефтяной и газовой промышленности" и в соответствии с нормативно технической документацией завода – изготовителя на специально оборудованном стенде;</li> <li>• Ремонт и испытание производится с оформлением всех соответствующих документов</li> <li>• Учет по ремонту и движению оборудования с предоставлением Заказчику отчетов в электронном виде;</li> <li>• Технологический процесс ремонта пакерно-якорного оборудования.</li> <li>• Перечень оборудования использованного при ремонте</li> </ul>	<p>against a Work Completion Certificate Required documents;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The price bid must indicate the cost of operations performed during the repair of one unit;</li> <li>• The Contractor shall be responsible for high quality and timely performance of services (inspection and repair of packer and anchor equipment). Warranty shall be at least 12 months when storing equipment and at least one well-job when operating the equipment;</li> <li>• Repair and testing shall be carried out as per "Safety Rules in Petroleum Industry" and in accordance with the regulatory and technical documentation of the manufacturer at a specially equipped bench;</li> <li>• Repairs and testing shall be carried out with the execution of all relevant documents;</li> <li>• Accounting for repairs and movement of equipment with provision of reports to the Customer in electronic form;</li> <li>• Description of the process of repair of packer-anchor equipment.</li> <li>• List of equipment used during repairs</li> </ul>
---	--

**Согласовано/Agreed by:**


Главный советник по производству,  
охране труда и промышленной  
безопасности, бурению и капитальному  
ремонту скважин/  
Chief Advisor for Production,  
HSE, Drilling and WO

Начальник ПТО  
ООО «Норд Империял»/  
Head of Production Technology Department of  
LLC Nord Imperial

Бабурео Бурадагунта / Baburao Buradagunta

  
06/11/2024

Б.П. Анищенко/ B.P. Anishchenko

  
05.11.24.